泽州县周村镇正合石灰岩矿文件

正合发〔2026〕27号　　签发人：茹刘波

泽州县周村镇正合石灰岩矿联合试运转实施方案

一、联合试运转的系统、范围和期限

(一)运转系统

本次联试合试运转工作围绕泽州县周村镇正合石灰岩矿扩建全套基建配套工程全面开展，本次建设内容均为矿山投产必备的基础性保障工程，整体服务于矿山采掘作业、设备转运、物料运输及现场安全防护全过程。本次试运转主要涵盖矿区主干运输道路通行系统。通过为期一个月的系统性、连续性空载及重载试运行作业，全方位验证新建道路路基稳定性、路面通行适配性、边坡可靠性、排水系统通畅能力、安全防护设施防护效能以及各作业平台的整体承载性能、场地平整精度、作业适配能力。通过多工况、多场景试运行核验，确保各子系统之间衔接顺畅、匹配合理、运行可靠，能够全面满足矿山长期、连续、安全、标准化生产的基础保障条件，为矿山正式投产运行提供坚实的基建保障支撑。

(二)试运转范围

本次联合试运转范围严格对应本项目全部批复及施工建设内容，实现施工内容全覆盖、验收范围无遗漏，具体包含：矿区新建全长486米采场主干运输道路，道路设计标准路面宽度7米，配套全线路基填筑、路面碾压、边坡修整、侧边排水沟开挖砌筑、道路安全车挡布设等全套附属工程，整体附属工程累计工程量3.2万m^3；边坡规整度、作业空间合规性、场地整体稳定性进行全方位系统性核验，全面覆盖本次矿山基建工程所有施工段落及作业区域。

(三)试运转期限

依据《金属非金属矿山建设项目安全设施竣工验收办法》、《非金属矿山安全规程》等行业规范及属地自然资源、应急管理部门关于非煤矿山联合试运转的相关管理规定，结合本项目属于矿山土建配套基础设施工程、无工艺生产设备、以场地及道路成型质量核验为主的实际工程特点，科学核定本次联合试运转周期为30个完整日历天。在整个试运转周期内，严格执行全过程动态管控模式，每日常态化开展现场全线巡查、道路重载通行模拟试验、平台静置观测、工况动态监测、安全隐患全面排查、破碎筛分皮带系统设施功能性核验等工作，全方位、多角度、全时段检验本项目整体施工质量、结构稳定性、系统运行可靠性，确保所有工程内容均达到设计标准及安全生产使用要求。

二、联合试运转的预期目标和效果

1、运输道路系统运行稳定可靠：本次新建的486m采场主干运输道路整体平面线形顺直、曲线过渡平缓，路面宽度、路基厚度、纵向坡度等核心指标严格符合施工设计文件要求，道路最大纵坡严格控制在8.4%以内，完全适配矿山重载运输车辆常态化往返通行作业。路基分层填筑压实均匀，路面硬化平整坚实，无起砂、起皮、坑槽等质量缺陷，整体承载能力满足矿区矿石运输、物料转运、设备运输的荷载要求。道路两侧配套修建的排水沟断面尺寸合规、线形顺直，排水坡度合理，能够快速疏导雨天路面及边坡汇水，全程保持排水通畅、无淤积、无积水、无雨水浸泡路基现象；道路安全车挡布设间距规范、安装牢固、防护范围全面，能够有效防范车辆越界、边坡溜车等安全风险，整体道路系统完全满足矿山长期安全运输作业条件。

2、矿区运输道路配套工程开展分段试运行，空载、半载、满负荷各阶段设备运转平稳，机械、电气、安全、环保附属设施功能完好；系统与采场各作业平台、外运运输道路衔接顺畅，场地承载力、通行坡度、排水防护条件均满足皮带系统长期连续生产运行要求；试运行期间无设备故障、安全事故、环保超标问题，存在的轻微缺陷已全部整改闭环，整套破碎筛分皮带输送系统各项指标符合设计、规范及矿山生产使用要求，具备正式投产运行条件。

3、整体工程质量合格、安全风险全面可控：本项目所有土建施工内容、附属配套设施施工质量均严格遵照设计图纸、施工规

范及质量验收标准施工完成，无结构性质量缺陷、无隐蔽工程隐患、无违规施工遗留问题。道路、平台、排水、防护四大系统设施功能齐全、运行协同、工况稳定，试运转全过程严格落实安全管控措施，无任何安全事故、机械损伤、设施损毁、系统异常等问题发生。整体工程能够适配矿山连续化、规范化、标准化安全生产作业模式，系统稳定性、安全可靠性、使用耐久性均满足投产使用标准，完全具备正式投入生 产使用的全部条件。

三、联合试运转的检测项目、检测方法、检测机构和人员

(一)主要检测项目

1、固定式空气压缩机：运转状态、容积流量、安全与防护、润滑系统、储气罐、冷却系统、系统保护、排气压力。

2、变压器(500kVA)一台、变压器(630kVA)一台、进线电缆、500kVA变压器出线电缆、630kVA变压器出线电缆、10kV进线柜、10kV500kVA变压器出线柜、10kV630kVA变压器出线柜、验电笔、绝缘手套、绝缘靴、绝缘拉杆、接地线。

3、雷电防护装置

4、SX3250MB3542B矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111-ZX-E2764

5、SX5250ZLJMB384矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111-ZX-E2765

6、SX3250MB3542B矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111 -ZX-E2766

7、SX5250ZLJMB384矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111-ZX-E2767

8、SX5250ZLJMB384矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111-ZX-E0378

9、SX5250ZLJMB384矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111-ZX-E0379

(二)检测方法

1 、固定式空气压缩机。

1.1安全与防护：

(1)安装环境：空气压缩机的储气罐，在地面应设在室外阴凉处，储气罐应与空气压缩机有效隔离。实测结果：设在室内阴凉处。单项判定：合格。

(2)安全防护：对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道应安装安全防护装置；实测结果：安装安全防护装置。单项判定：合格。

(3)消防设施:空气压缩机安装地点应有消防器材;实测结果:有消防器材。单项判定：合格。

(4)值班机房噪声:空气压缩机值班机房内工作位置噪声不应大于85dB(A)；实测结果：83.1dB(A)。单项判定：合格。

1.2润滑系统：

(1)润滑油闪点：空气压缩机的闪点不应低于215° C；实测结果：235° C。单项判定：合格。

(2)润滑系统密封：润滑系统不应有泄露现象；实测结果：无泄漏现象。单项判定：合格。

(3)润滑油压力表：对于压力供油润滑的空压机，应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。实测结果：非压力供润滑油空气压缩机，不涉及。

(4)润滑油欠压保护装置：对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外),当润滑油压低于规定值时应报警或停车；实测结果：喷油回转空气压缩机，不涉及。

(5)润滑油超温保护装置：对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外),当润滑油回油温度超过70°C时应自动停车。实测结果：喷油回转空气压缩机，不涉及。

1.3冷却系统

(1)冷却系统：风冷式空气压缩机，风冷系统工作正常。实测结果：工作正常。单项判定：合格。

(2)冷却器:活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器，冷却器出口应安装安全阀；实测结果：喷油回转空气压缩机，不涉及。

1.4储气罐：

(1)储气罐安全装置：储气罐上应安装安全阀和放水阀，并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时，爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。实测结果：符合要求。单项判定：合格。

(2)截止阀及储气罐压力释放装置：①储气罐与供气总管间，应安装截止阀门；实测结果：安装截止阀门。单项判定：合格。②储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置，当采用爆破片代替安全阀时，可不再另外设置压力释放装置；实测结果：未设置压力释放装置。单项判定：不合格。③压力释放装置的管径不得小于排气管的直径；实测结果：无压力释放装置。单项判

定：不合格。④压力释放装置的释放压力应为空气压缩机最高工作压力的1.25~1.4倍；实测结果：无压力释放装置。单项判定：不合格。

(3)储气罐压力指示仪表：储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表；实测结果：符合要求。单项判定：合格。

(4)止回阀：活塞式空气压缩机与储气罐之间，应安装止回阀；实测结果：喷油回转空气压缩机不涉及。

(5)放空管：储气罐应设放空管，放空管的出口应避免直对相关人员；实测结果：符合要求。单项判定：合格。

(6)储气罐温度：①储气罐内的温度应保持在120° C以下；实测结果：52.4° C。单项判定：合格。②当超过120° C时，装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警；实测结果：能自动停车和报警。单项判定：合格。

1.5系统保护：

(1)系统压力指示仪表：①公称容积流量大于20m^2/min的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表；检验结果：公称容积流量小于20m^2/min，不涉及。②回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于20m/min的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表；检验结果：回转式空气压缩机，在末级压缩级后安装压力指示仪表。单项判定：合格。

(2)排气压力：空气压缩机的末级排气压力能达到公称排气压力1.45MPa；检验结果：1.45 MPa。单项判定：合格。

(3)排气压力控制:空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力实现自动控制；检验结果：具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力实现自动控制。单项判定：合格。

(4)出口安全阀：公称容积流量小于或等于20m³/min的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀；检验。单项判定：合格。结果：安装有安全阀。单项判定：合格。

(5)末级出口安全阀：空气压缩机末级排气出口直接与储。气罐相连时，则可以只在储气罐上安装安全阀。检验结果：符合要求。单项判定：合格。

(6)排气超温保护装置:回转式空压机应具有排气温度的超温停车和报警功能，超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过120℃。检验结果：符合要求。单项判定：合格。

1.5运转状态:各运动部件运行正常,无异常现象;检验结果:运行正常，无异常现象。单项判定：合格。

1.6转速：2970(1±3%)r/min；检验结果：2959r/min。 单项判定：合格。

1.7容积流量：≥11.1 m³/min。检验结果：11.8m³/min 。单项判定：合格。

1.8输入比功率：≤6.3kW/(m³/min)。检验结果 6.2kW/(m³/min) ；单项判定：合格。

1.9输入电流：≤167.0A。检验结果：153.0A。单项判定：合格。

2、变压器(500kVA)一台、变压器(630kVA)一台、进线电缆、500kVA变压器出线电缆、630kVA变压器出线电缆、10kV进线柜、10kV500kVA变压器出线柜、10kV630kVA变压器出线柜、验电笔、绝缘手套、绝缘靴、绝缘拉杆、接地线。检验合格。

(1)、1.6MVA 以上变压器，各相绕组电阻相互间的差别，不大于三相平均值的2%,无中性点引出的绕组,线间差别不大于三相平均值的1%;

(2)、1.6 MVA 及以下变压器，各相绕组电阻相互间的差别，不大于三相平均值的4%,无中性点引出的绕组,线间差别不大于三相平均值的2%;

(3)、各相绕组电阻与历次相同部位、相同温度下的值相比差别不大于2%;。

(4)、各相应分接的电压比顺序应与铭牌相同;

(5)、额定分接电压比允许偏差为士0.5%,其他分接的偏差阻抗值(%)的1/10以内， 但不得超过1%;

(6)、接线组别必须与变压器的铭牌和出线端子标号相符;

(7)、换算至同一温度下，与历次试验值相比无明显变化;

(8)、在10~30° C范围内，吸收比一般不低于1.3;

(9)、变压器绝缘电阻大于10000MQ 时,吸收比可仅作为参考;

3、雷电防护装置:

3.1配电室:屋顶采用钢桁架支撑,上铺设彩钢板作为接闪器;

引下线采用结构柱内主筋贯通引下与基础自然接地网焊接：要求接地 电阻不大于4欧姆；本次检测项目：接闪器、引下线、接地装置、接地电阻。检测结果：合格。

3.2料仓：该建筑结构形式为钢结构，屋顶采用钢桁架支撑，上铺设彩钢板作为接闪器;引下线采用H型钢柱与基础自然接地网焊接；要求接地电阻不大于4欧姆：本次检测项目：接闪器、引下线、 接地装置、接地电阻。检测结果：合格。

3.3主破碎机:该建筑结构形式为钢结构，屋顶采用钢桁架支撑，上铺设彩钢板作为接闪器；引下线采用H型钢柱与基础自然接地网焊接；要求接地电阻不大于4欧姆：本次检测项目：接闪器、引下线、接地装置、接地电阻。检测结果：合格。

4、SX3250MB3542B矿用自卸汽车-晋应急2026)2111-ZX-E2764:产品标牌、外观、漏水检查、漏油检查、车速表指示误差、最小转弯直径、柴油机启动、柴油机运转、柴油机加、减速、柴油机停机装置、转向 系统、方向盘操纵力、方向盘自由行程、转向轮自动回正、应急转向装置、制动装置配置、行车制动、应急制动、停车制动、灯光设置、前、后转向信、号灯、危险警告信号及制动灯、前照灯、喇叭、轮胎、车架、车桥、离合器、变速器、传动轴、驱动桥、车身和驾驶室、车门和车窗、空气调节装置、后视镜、刮水器、灭火装置、保护板、尾气排放、驾驶员耳旁噪声、自卸机构。检测检验结论：依据AQ2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》进行检验，所检项目合格。

5、SX5250ZLJMB384矿用自卸汽车-晋应急（2026)2111-ZX-E2765产品标牌、外观、漏水检查、漏油检查、车速表指示误差、最小转弯直径、 柴油机启动、柴油机运转、柴油机加、减速、柴油机停机装置、转向系统、方向盘操纵力、方向盘自由行程、转向轮自动回正、应急转向装置、制动装置配置、行车制动、应急制动、停车制动、灯光设置、前、后转向信、号灯、危险警告信号及制动灯、前照灯、喇叭、轮胎、 车架、车桥、离合器、变速器、传动轴、驱动桥、车身和驾驶室、车门和车窗、空气调节装置、后视镜、刮水器、灭火装置、保护板、尾气排放、驾驶员耳旁噪声、自卸机构。检测检验结论：依据AQ2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》进行检验，所检项目合格。

6、SX3250MB3542B矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111-ZX-E2766：产品标牌、外观、漏水检查、漏油检查、车速表指示误差、最小转弯直径、柴油机启动、柴油机运转、柴油机加、减速、柴油机停机装置、转向系统、方向盘操纵力、方向盘自由行程、转向轮自动回正、应急转向装置、制动装置配置、行车制动、应急制动、停车制动、灯光设置、 前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯、前照灯、喇叭、轮胎、 车架、车桥、离合器、变速器、传动轴、驱动桥、车身和驾驶室、车门和车窗、空气调节装置、后视镜、刮水器、灭火装置、保护板、尾气排放、驾驶员耳旁噪声、自卸机构。检测检验结论：依据AQ2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》进行检验，所检项目合格。

7、SX5250ZLJMB384矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111-ZX-E2767产品标牌、外观、漏水检查、漏油检查、车速表指示误差、最小转弯直径、 柴油机启动、柴油机运转、柴油机加、减速、柴油机停机装置、转向系统、方向盘操纵力、方向盘自由行程、转向轮自动回正、应急转向装置、制动装置配置、行车制动、应急制动、停车制动、灯光设置、 前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯、前照灯、喇叭、轮胎、 车架、车桥、离合器、变速器、传动轴、驱动桥、车身和驾驶室、车门和车窗、空气调节装置、后视镜、刮水器、灭火装置、保护板、尾气排放、驾驶员耳旁噪声、自卸机构。检测检验结论：依据AQ2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》进行检验，所检项目合格。

8、SX5250ZLJMB384矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111-ZX-E0378产品标牌、外观、漏水检查、漏油检查、车速表指示误差、最小转弯直径、 柴油机启动、柴油机运转、柴油机加、减速、柴油机停机装置、转向系统、方向盘操纵力、方向盘自由行程、转向轮自动回正、应急转向装置、制动装置配置、行车制动、应急制动、停车制动、灯光设置、 前、后转向信、号灯、危险警告信号及制动灯、前照灯、喇叭、轮胎、车架、车桥、离合器、变速器、传动轴、驱动桥、车身和驾驶室、车门和车窗、空气调节装置、后视镜、刮水器、灭火装置、保护板、尾气排放、驾驶员耳旁噪声、自卸机构。检测检验结论：依据AQ2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》进行检验，所检项目合格。

9、SX5250ZLJMB384矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111-ZX-E0379产品标牌、外观、漏水检查、漏油检查、车速表指示误差、最小转弯直径、柴油机启动、柴油机运转、柴油机加、减速、柴油机停机装置、转向系统、方向盘操纵力、方向盘自由行程、转向轮自动回正、应急转向装置、制动装置配置、行车制动、应急制动、停车制动、灯光设置、前、后转向信、号灯、危险警告信号及制动灯、前照灯、喇叭、轮胎、 车架、车桥、离合器、变速器、传动轴、驱动桥、车身和驾驶室、车门和车窗、空气调节装置、后视镜、刮水器、灭火装置、保护板、尾气排放、驾驶员耳旁噪声、自卸机构。检测检验结论：依据AQ2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》进行检验，所检项目合格。

(三)检测机构及人员

1、固定式空气压缩机-晋应急(2026)2111-FKY-E3001。检测机构为：中检集团山西宏宇安全科技有限公司。检测人员：杨贵麟、解崔晨。

2、变压器(500kVA)一台、变压器(630kVA)一台、进线电缆、500kVA变压器出线电缆、630kVA变压器出线电缆、10kV进线柜、10kV500kVA变压器出线柜、10kV630kVA变压器出线柜、验电笔、绝缘手套、绝缘靴、绝缘拉杆、接地线。检测机构为：晋城市苏源电力工程有限公司。

3、雷电防护装置检测机构为：晋城市晋方圆建筑检测有限公司； 检测人员：赵晋芳、吴勇强、宁卫卫

4、SX5250ZLJMB384矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111-ZX-E2765检测机构为：中检集团山西宏宇安全科技有限公司。

5、SX3250MB3542B矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111 -ZX-E2766检测机构为：中检集团山西宏宇安全科技有限公司。

6、SX5250ZLJMB384矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111-ZX-E2767检测机构为：中检集团山西宏宇安全科技有限公司。

7、SX5250ZLJMB384矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111-ZX-E0378检测机构为：中检集团山西宏宇安全科技有限公司。

8、SX5250ZLJMB384矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111-ZX-E0379检测机构为：中检集团山西宏宇安全科技有限公司。

9、SX3250MB3542B矿用自卸汽车-晋应急(2026)2111 -ZX-E2764检测机构为：中检集团山西宏宇安全科技有限公司。

本次联合试运转检测核验工作严格按照三方管控模式实施，由项目建设单位牵头统筹，联合施工单位、监理单位共同组建专项试运转自检工作小组，全程自主开展规范化自检工作。工作小组配备专业技术人员、专职安全管理人员、现场巡检人员，所有在岗人员均具备矿山基建工程现场管理、质量检测、安全管控相关从业经验，熟悉项目设计图纸、施工规范及试运转工作流程，岗位职责清晰、分工明确、专业能力达标。全过程检测流程标准化、数据记录真实化、问题整改闭环化，所有自检资料完整规范、可追溯、可备查。如需官方专项核验，可随时委托具备国家资质

的第三方专业检测机构进场开展专项检测，确保检测结果权威、合规、有效。

四、联合试运转期间产量计划与劳动组织

（一）试运转产量计划

本项目属于矿山基础设施配套土建工程，核心建设内容为矿区道路修筑、采场场地平整、边坡修整及排水、安全防护配套工程，无矿山生产工艺系统、无采掘加工设备、无物料生产流水线，不属于生产性作业工程。因此，本次联合试运转工作核心定位为工程质量全面核验、通行功能综合验证、作业条件最终确认，试运转期间不组织、不开展规模化矿石开采、加工、转运等生产作业，不设置矿石产量考核指标。试运转全过程以设施工况观测、质量检测、功能试验、隐患排查为核心，重点验证所有基建工程设施的稳定性适配性、安全性， 确保完全满足矿山后续常态化安全生产使用需求。

（二）劳动组织

为切实保障2个月联合试运转期间现场安全稳定、检测工作全面 细致、现场管理规范有序、各类问题及时处置闭环，项目专门成立联合试运转专项管理工作小组，实行定岗定责、分区管控、昼夜值守、全程巡查的标准化管理制度。小组设置项目总负责人1名，全面统筹试运转整体工作，负责各方协调、进度管控、整体部署及重大问题处置；设置专职技术负责人2名，专项负责现场质量核查、检测数据复核、技术难题处置、施工质量研判及技术资

料整理;设置专职安全管理人员2名,全面负责现场安全风险辨识、日常安全管控、隐患排查治理、安全技术交底、现场应急管理工作;配置现场巡检及作业人员4名,负责全线日常巡回检查、台账记录、现场设施维护、试验操作及问题上报处置。全体工作人员分工明确、协同配合、履职到位,全方位保障试运转全过程规范、有序、安全、可控开展

五、应急预案与安全保障措施

(一)专项应急预案

结合本项目现场地形条件、工程特点及试运转作业工况,针对试运转期间可能出现的边坡浮石脱落、局部土体松动、雨天路面积水、排水管道淤积堵塞、路基雨水浸泡软化、车辆通行安全隐患、设备调运作业风险、边坡轻微溜塌等各类安全隐患及突发情况,编制针对性极强的现场专项应急处置预案。预案明确应急组织机构组成、各岗位应急职责、风险预警分级标准、突发事件处置流程、现场人员疏散路线、作业区域警戒封闭要求、隐患排查整改规范及险情逐级上报流程。试运转期间若现场发现任何异常工况、安全隐患及突发险情,现场管理人员第一时间下达停工指令,立即停止所有现场试运行作业,迅速组织现场人员撤离至安全避险区域,及时设置警戒围挡、警示标识,封锁危险作业区域,全面排查隐患产生根源,制定专项整改处置措施,彻底完成隐患治理,经三方联合复查验收合格后,方可恢复现场试运转作业,全方位保障试运转期间现场人员及设施安全。

(二)安全保障措施

1、前置全面安全排查：试运转正式启动前，组织技术、安全、巡检人员对全线运输道路、上山辅助道路、所有作业平台、边坡坡面、排水沟渠、安全车挡等设施开展全方位、无死角前置安全排查，彻底清理现场浮石、松散土体、杂物垃圾、施工废料及各类通行障碍物，全面修整现场缺陷，确保试运转启动前现场完全具备安全试运行基础条件。

2、设施专项防护管控：对全线安全防护设施、排水系统设施逐 一开展完整性、牢固性核查，对松动、偏移、破损设施及时加固、修复、整改，确保安全车挡牢固可靠、边坡防护到位、排水设施通畅完好。重点做好雨天防护管控，严防雨水冲刷边坡、浸泡路基及平台场地，杜绝因雨水侵蚀引发路基沉降、边坡溜塌、场地松软等安全质量问题。

3、现场作业通行管控：严格执行矿区道路安全管理规定，落实 道路限速、限载、限行要求，严禁车辆超速、超载、违规占道通行； 严格规范小型设备调运、平台作业、现场巡检作业流程，所有现场作业严格按照操作规程实施，坚决杜绝违章指挥、违章作业、违反劳动纪律的三违行为，保障现场作业安全有序。

4、常态化巡查隐患治理：严格落实每日、每班巡回巡查制度，建立隐患排查治理专项台账，对排查发现的各类轻微缺陷、安全隐患，坚持即查即改、立行立改，做到发现一处、整改一处、闭环一处，实现现场隐患动态清零，从源头规避各类安全质量风险。

5、全员安全管理保障:所有进场参与试运转工作的管理人员、作业人员、巡检人员全部完成岗前安全技术交底和专项安全教育培训熟知现场作业风险点、安全管控要点、应急处置流程，作业期间规范佩戴安全防护用品，严格遵守现场安全管理规定，全面夯实人员安全 管理基础。

六、其他规定事项

1、试运转全过程严格恪守国家矿山安全生产法律法规、金属非金属矿山行业施工及验收规范、地方应急管理及自然资源部门监管要求，严格执行标准化作业流程，规范化、制度化、标准化开展各项试运行工作，杜绝违规操作、 违规管控行为。

2、设立专职资料管理人员,全程负责试运转各类资料的收集、整理、分类、归档工作，完整留存试运转实施方案、检测记录、每日巡检台账、现场影像资料、隐患整改资料、三方核查资料等全套文件，确保所有资料真实、完整、规范、可追溯，满足后续竣工验收及备案资料归档要求。

3、强化气象风险动态管控,建立天气实时监测机制,遇暴雨、大风、强对流、霜冻等恶劣天气，立即全面停止现场所有试运行作业，雨后及时对边坡、道路、平台、排水设施开展专项复查，排查雨水冲 刷、积水浸泡、边坡松动等隐患，确认现场安全稳定后，方可恢复现 场试运转作业。

4、主动接受建设单位、监理单位及行业主管部门的全过程监督 检查，按时报送试运转工作进度、现场运行工况、存在问题及

整改落 实情况，积极配合各方核查工作，确保试运转工作合规、透明、规范推进。

泽州县周村镇正合石灰岩矿

2026年11月12日